

**P.P.H.U. „PRAMAL”**

**25-34 KIELCE , ul. Zagórska 167**

**tel. 041 3682629**

**mob. 606-171-964**

Maszyna typu **DWW** to wagopakarka maszyna służąca do napełniania mąką worków wentylowych lub ( po zamontowaniu odpowiedniego uchwytu ) worków otwartych.

Waga dozy mieści się w zakresie od 25 - 50 kg.

Wydajność maszyny wynosi od ok. 6 do ok. 8 ton na godzinę. Wydajność jest uzależniona od rodzaju mąki, która jest konfekcjonowana oraz od rodzaju ( wielkości : 25kg./50kg. ) worka.

Maszyna ma charakter uniwersalny, tzn. daje również możliwość pakowania mąki do zwykłych otwartych worków polipropylenowych. W tym celu konieczne jest zainstalowanie dodatkowej przystawki – uchwytu do tych worków. Uchwyt taki może występować w dwóch wersjach: z zaciskiem pneumatycznym i z zaciskiem ręcznym worka ( tak jak to jest w standardowej workownicy ). Przebrojenie maszyny do napełniania zwykłych worków trwa ok. 15 min.. i polega na zdemontowaniu stolika ubijającego z wywrotnicą ( czasami wystarcza opuszczenie tego stolika do pozycji najniższej ) i zamontowaniu na króćcu wylotowym uchwytu na worki otwarte.

Ostatnią czynnością jest przełączenie w komputerze sterującym pracą maszyny opcji obsługi worków otwartych.

Montaż maszyny na stanowisku jest bardzo prosty i szybki. Nie wymaga ani specjalistycznego sprzętu, ani przebudowywania budynku, demontażu stropów itp.

Jest to związane z małogabarytową konstrukcją i stosunkową niską wagą urządzenia, umożliwiającą łatwy transport maszyny bez użycia specjalnych środków i umiejętności. Stanowisko powinno być umiejscowione w taki sposób, aby kanał dolotowy ( rura o średnicy fi 250 ) nad maszyną miała co najmniej 2 – 2.5 metra długości. Kanał ten powinien być cały czas zasypany mąką. W praktyce nie ma potrzeby

instalowania dodatkowego kosza zasypowego nad maszyną. Należy zapewnić również odprowadzenie nadwyżki mąki, która wydostaje się wraz z powietrzem podczas napełniania worka. Mąka ta przedostaje się do wnętrza uchwytu i stamtąd rurą o średnicy 100 mm. jest odprowadzana z maszyny. Aspiracja powinna mieć dość dobre parametry W sytuacji gdy maszyna ma być ustawiona w miejscu standardowej workownicy wystarczy odjąć workownicę, uciąć rurę dolotową na wysokości ok. 2 - 2,1 m, zrobić króciec z kołnierzem do podłączenia maszyny i opaskę połączeniową. To praktycznie wszystkie czynności montażowe ( nie licząc doprowadzenia powietrza, prądu i aspiracji ). W bezpośredniej bliskości maszyny powinno znaleźć się miejsce na zamontowanie skrzyni sterującej i procesora.

Z powodu prostoty montażu odbiorcy dokonują go najczęściej we własnym zakresie, co minimalizuje koszty.

Ważenie odbywa się na drodze elektronicznej. Pracą maszyny steruje kontroler mikroprocesorowy dedykowany dla urządzeń tego typu. Charakteryzuje się on prostotą obsługi i czytelnymi komunikatami w języku polskim. Umożliwia szybką zmianę wagi lub innych parametrów pracy. Posiada 2 liczniki zadozowanych worków.

Dodatkowych informacji chętnie udzielę telefonicznie nr. 606-171-964.

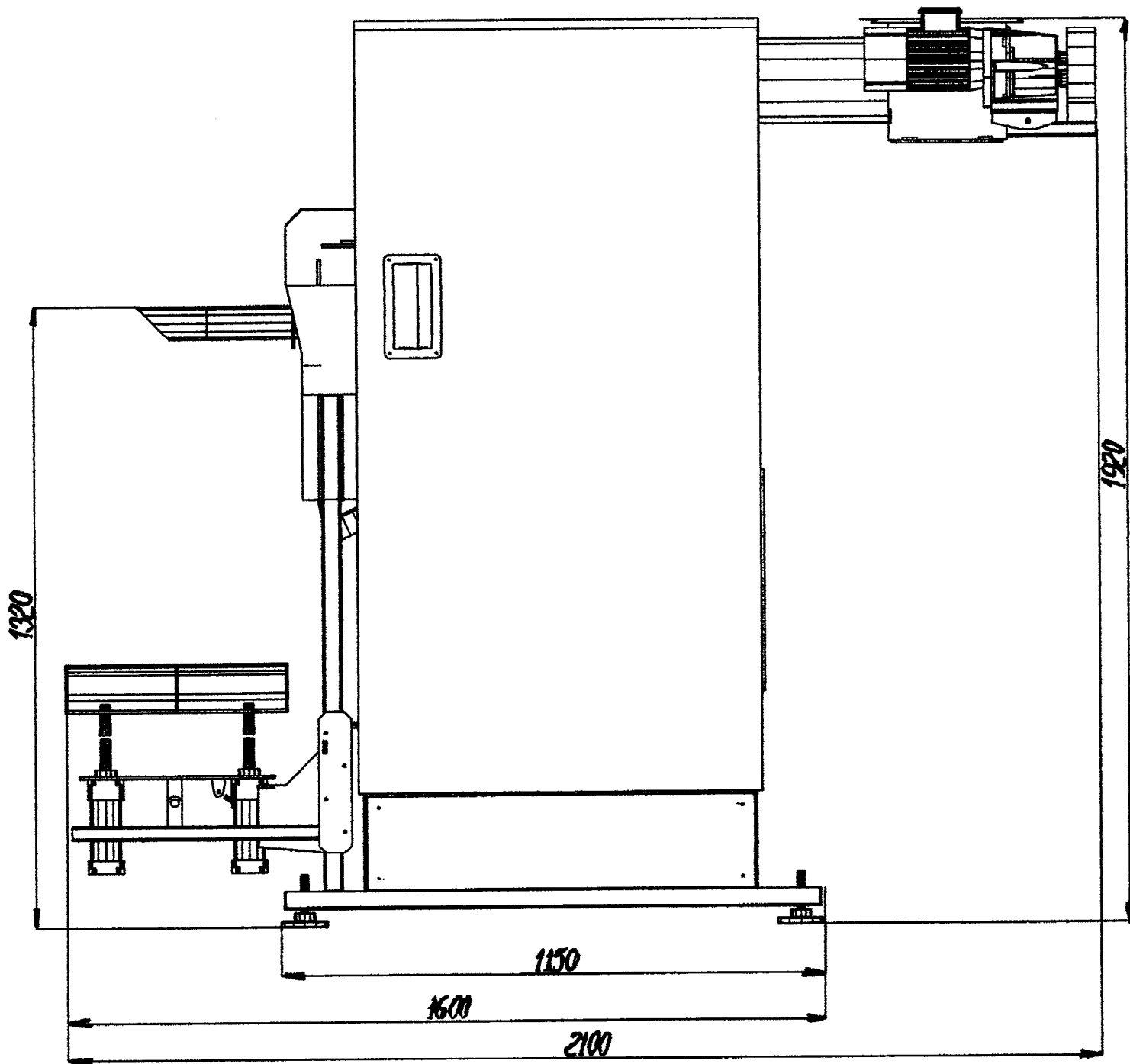
Kończąc dziękuję za zainteresowanie się ofertą i zachęcam do zapoznania się z innymi naszymi propozycjami. Jak również proszę o zgłaszanie swoich uwag i potrzeb w zakresie automatyzacji procesu przemiału zbóż.

Jestem otwarty na nowe wyzwania.

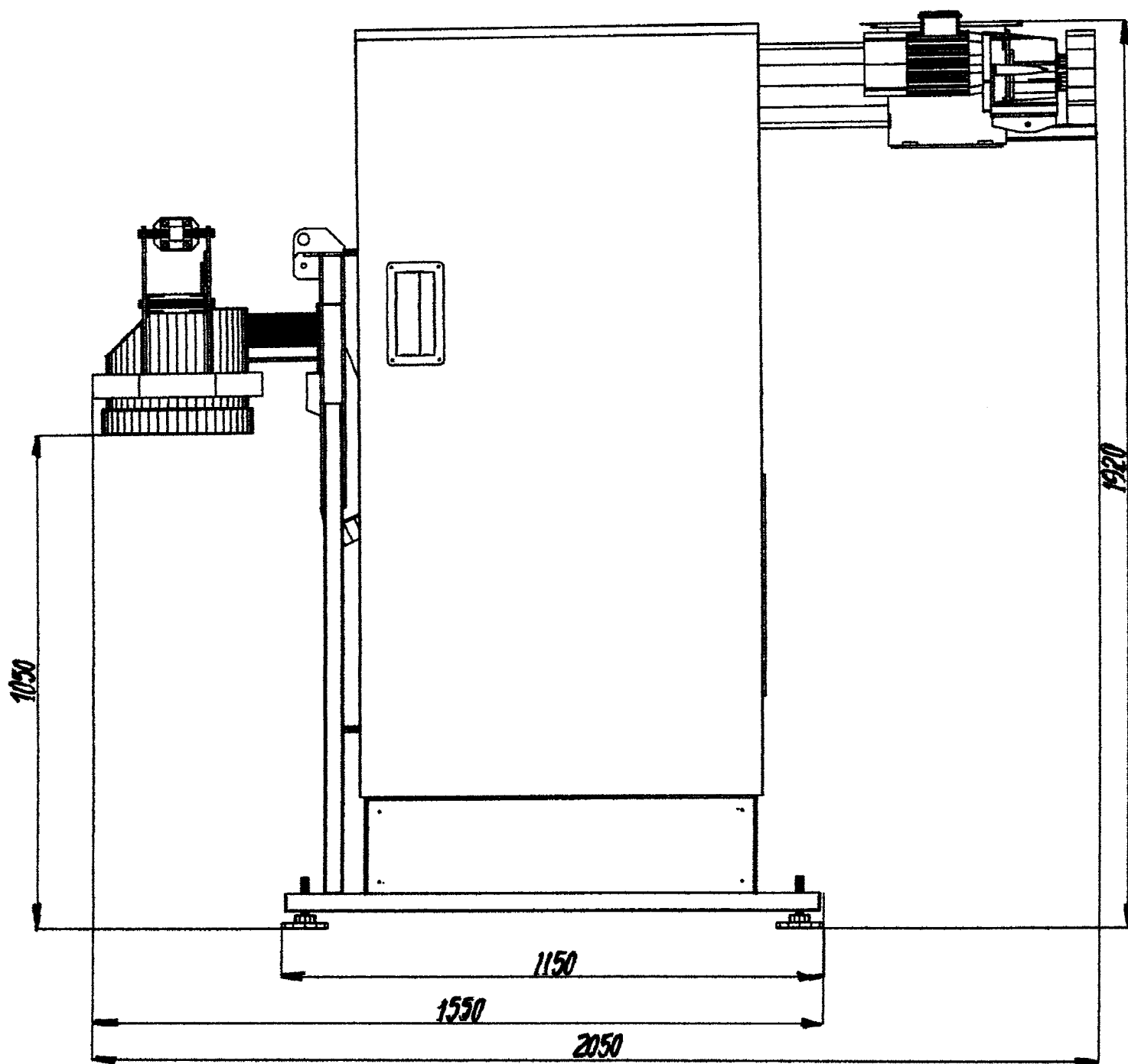
Pozdrawiam.                      Zbigniew Kałuża

### **Parametry techniczne wagopakarki DWW :**

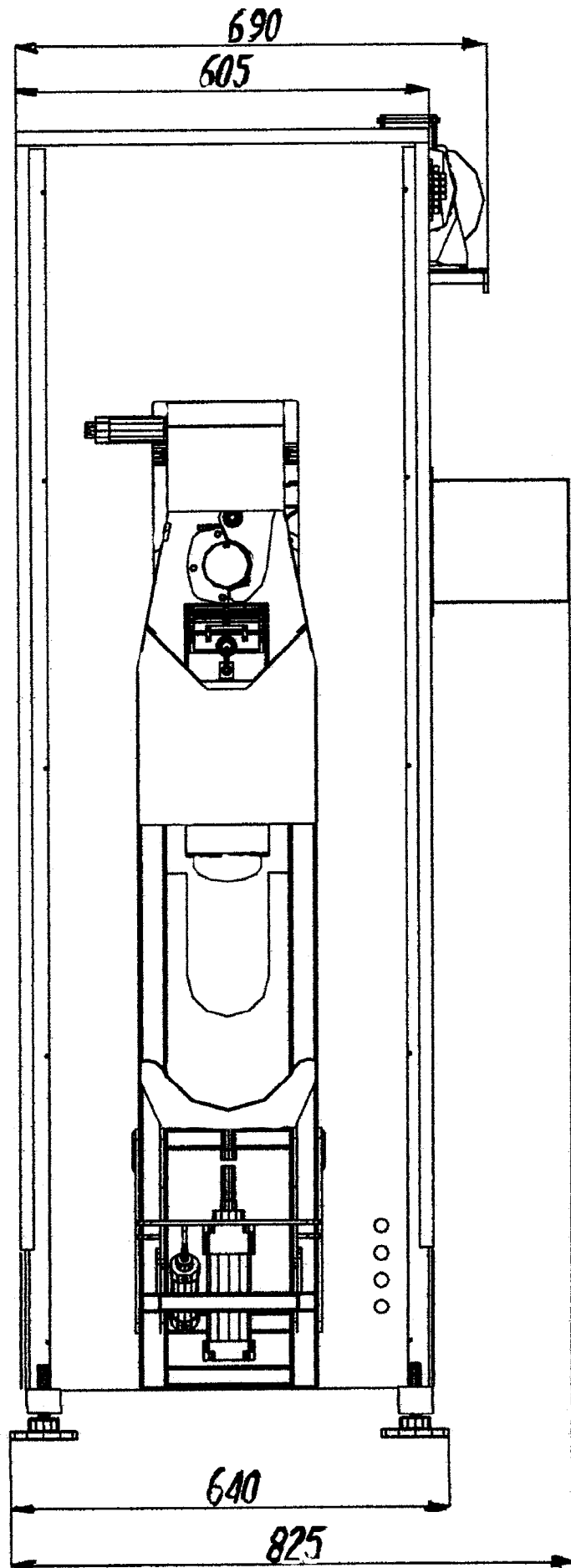
- zakres : 20 - 55 kg. ( ustawiane na komputerze sterującym )
- wydajność : do 120 worków/godz. , do 6 ton/godz. ( worki po 50 kg )
  
- dokładność : lepsza 25 dkg.
- sterowanie mikroprocesorowe, elektroniczny pomiar wagi
- uchwyt pneumatyczny, pneumatyczne ubijanie napelnianego worka
- obsługa : 1 osoba
- wymiary : 1900 mm x 640 mm ( 825 mm ) x 2050 mm - wys. x szer. x gł.
- waga : 220 kg.
- zasilanie : napięcie trójfazowe 3 x 230 V
- moc zainstalowana : 1 kW
- zużycie powietrza : ok. 5 m<sup>3</sup>/godz. ( powietrze: 0.63 MPa )
- gwarancja 12 miesięcy



Widok z boku podstawowej wersji maszyny  
wraz z wymiarami



Widok z boku wersji maszyny z pneumatycznym uchwytem do worków propylenowych wraz z wymiarami



Widok z przodu podstawowej wersji maszyny  
wraz z wymiarami