

P.P.H.U. „PRAMAL”

25-34 KIELCE , ul. Zagórska 167

tel. 041 3682629

mob. 606-171-964

Maszyna typu DWU to wagopakarka odważająca w trybie „netto” mąkę, kaszę, otręby, pasze i inne substancje sypkie. W wersji podstawowej służy do napełniania worków otwartych o zakresie wagi 20 – 50 kg. Do maszyny może być podłączona w bardzo prosty sposób przystawka do napełniania worków wentylowych. Sterownik wagopakarki posiada wszystkie konieczne do tego wyprowadzenia oraz niezbędne funkcje w programie ważenia aby taką przystawkę obsłużyć.

Wydajność maszyny DWU wynosi średnio przy dozowaniu mąki 10-12 ton/godz. w przypadku produktów o większym ciężarze zasypowym dochodzi do ok. 15 ton/godz., w przypadku produktów o mniejszym ciężarze zasypowym (np. otręby) osiąga wydajność na poziomie 7-8 ton/godz. Wydajność jest ściśle związana z właściwościami fizycznych pakowanego produktu, a głównie zdolnością do szybkiego opróżniania zbiornika wagowego.

Zjawisko zawieszania się produktu w zbiorniku zasypowym nie może mieć miejsca, ponieważ jego konstrukcja na to nie pozwala (łagodne narożniki, całkowicie otwierane dno).

Maszyna zbudowana jest z trzech podstawowych modułów mechanicznych i elektrycznej części sterującej.

Moduł pierwszy

to podwójny podajnik ślimakowy z odcięciem mąki. Podwójny dlatego, że występują dwa ślimaki – jeden do napełniania głównego, drugi to mniejszy ślimak doważający. Ślimak główny jest dodatkowo zabezpieczony pneumatyczną zasuwą odcinającą. To na wypadek usypywania się produktu z dużego ślimaka podczas doważania.

Moduł drugi

to zbiornik wagowy. Zbiornik, zgodnie ze światowymi trendami w tego typu konstrukcjach, jest zawieszony na trzech sensorach wagowych. Taki układ jest droższy, ale jest bardziej dokładny i mniej czuły na nierównomierne usypywanie się materiału w zbiorniku w porównaniu z układami z jednym sensorem. Zbiornik ma łagodne narożniki (o rozwartym kącie) i całkowicie uchylne dno, co uniemożliwia zawieszaniu się mąki w zbiorniku. Komora zbiornika powinna być aspirowana. Maszyna posiada otwór aspiracyjny do podłączenia rury o średnicy 100 mm.

Moduł trzeci

to uchwyt worków. Uchwyt jest uruchamiany siłownikiem pneumatycznym. Jest zaciskany po wciśnięciu przycisku przez osobę obsługującą. Uchwyt zwalniany może być albo po powtórny naciśnięciu przycisku (tryb zwalniania ręcznego) lub samoczynnie po napełnieniu worka (tryb zwalniania automatycznego). Tryb zwalniania ustawia się na panelu sterowania. Zwykle w praktyce używany jest tryb zwalniania automatycznego. Uchwyt ma możliwość aspiracji.

Sterowanie

Układ sterowania składa się z programowanego panelu mikroprocesorowego i układu wykonawczego. W panelu programuje się parametry typu wielkość dozy, próg doważania i tryb pracy uchwytu. Są również opcje kontroli poprawnego działania sensorów wagowych, wykrywanie stanów alarmowych, liczniki worków, pamięć nastawionych parametrów, możliwość współpracy z zewnętrznym systemem komputerowym. Menu jest w języku polskim i jest bardzo proste w obsłudze. Część wykonawcza obejmuje sterowanie zaworów pneumatycznych i silników oraz i zabezpieczenie silników przed przeciążeniem – tak jak w standardowych układach elektrycznych tego typu.

Podsumowanie

Maszyna jest konstrukcją nowoczesną nie odbiegającą od standardów światowych w tej dziedzinie. Elementy są wykonywane z wykorzystaniem techniki

laserowej, która zapewnia wysoką estetykę kształtu, dokładność i powtarzalność wykonania. Maszyna posiada przejrzystą konstrukcję, zastosowane elementy (ułożyskowania, uszczelnienia, elementy sterowania pneumatycznego, elektrycznego itp.) są typowe i łatwo dostępne na rynku polskim, a w związku z tym dostęp i wymiana elementów zużywających się w trakcie eksploatacji jest mało kłopotliwa.

W praktyce maszyna w swojej części mechanicznej nie wymaga specjalistycznego serwisu czy użycia specjalnych narzędzi do jej ewentualnej naprawy czy wymiany zużytych elementów. Eksploatacja i obsługa serwisowa jest bardzo tania.

Przy zastosowaniu odbioru worków na podajnik taśmowy i zaszywarki worków do pakowania wystarczy jedna osoba obsługi. Moduł elektroniczny jest oparty na komponentach produkcji uznanych światowych liderów w tej branży. Podzespoły te są specjalnie przeznaczone do stosowania w układach wagowych. Czujniki wagowe są w klasie C3.

Ogólnie rzecz ujmując maszyna jest stosunkowo prosta i łatwa w obsłudze i serwisie. Charakteryzuje się bardzo niską awaryjnością. Jest to cecha wspólna również i dla innych naszych wyrobów. Co mogą potwierdzić klienci eksploatujący nasze urządzenia już od 10 lat i zamawiający kolejne. Muszę się pochwalić, że naszym klientem jest np. firma DIAMANT, która od kilku lat eksploatuje naszą maszynę. W tym okresie nie było ani jednej awarii, która wymagałaby serwisu.

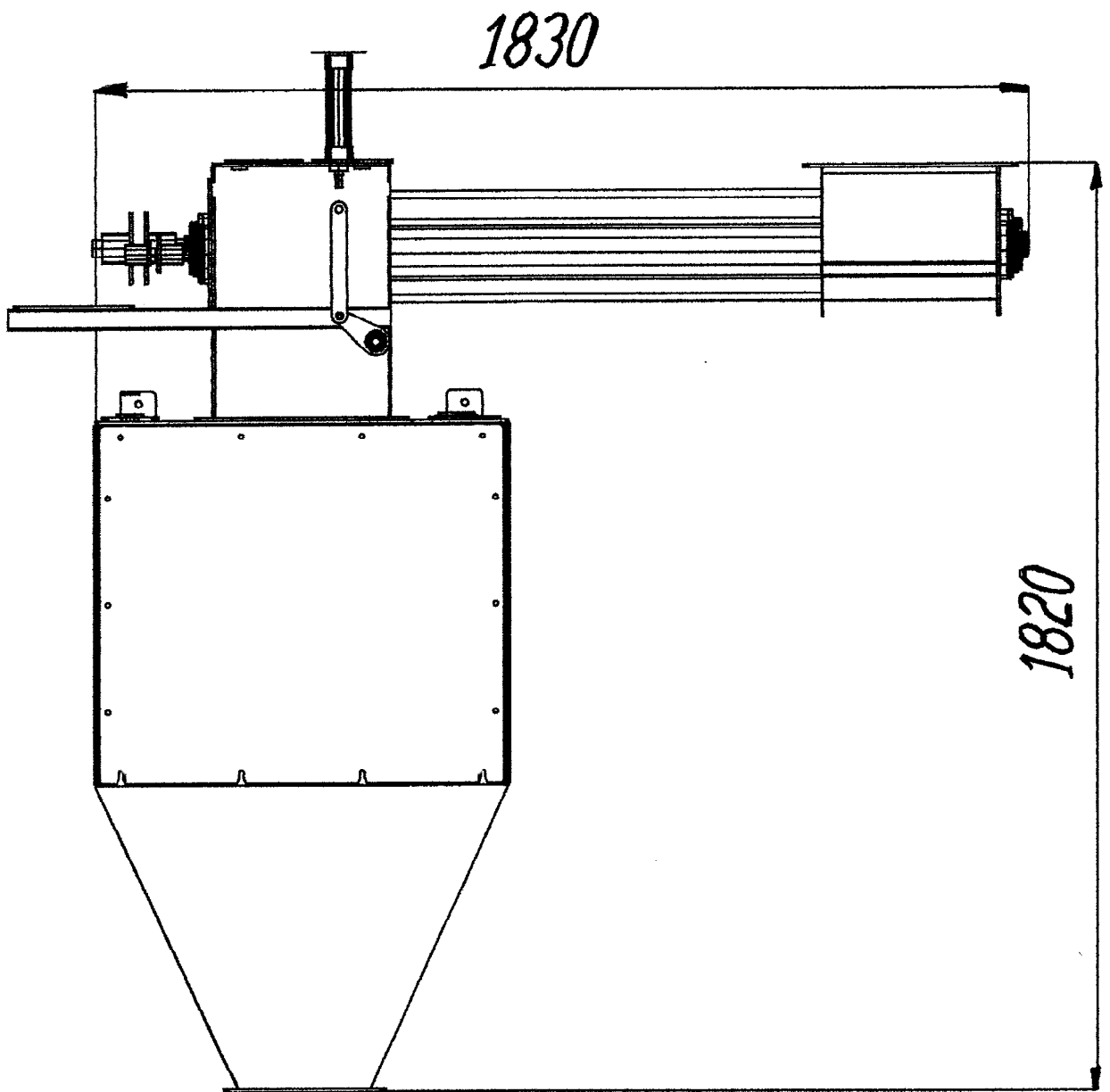
Kończąc dziękuję za zainteresowanie się ofertą i zachęcam do zapoznania się z innymi naszymi propozycjami. Jak również proszę o zgłaszanie swoich uwag i potrzeb w zakresie automatyzacji procesu przemiału zbóż. Może będę w stanie im zaradzić.

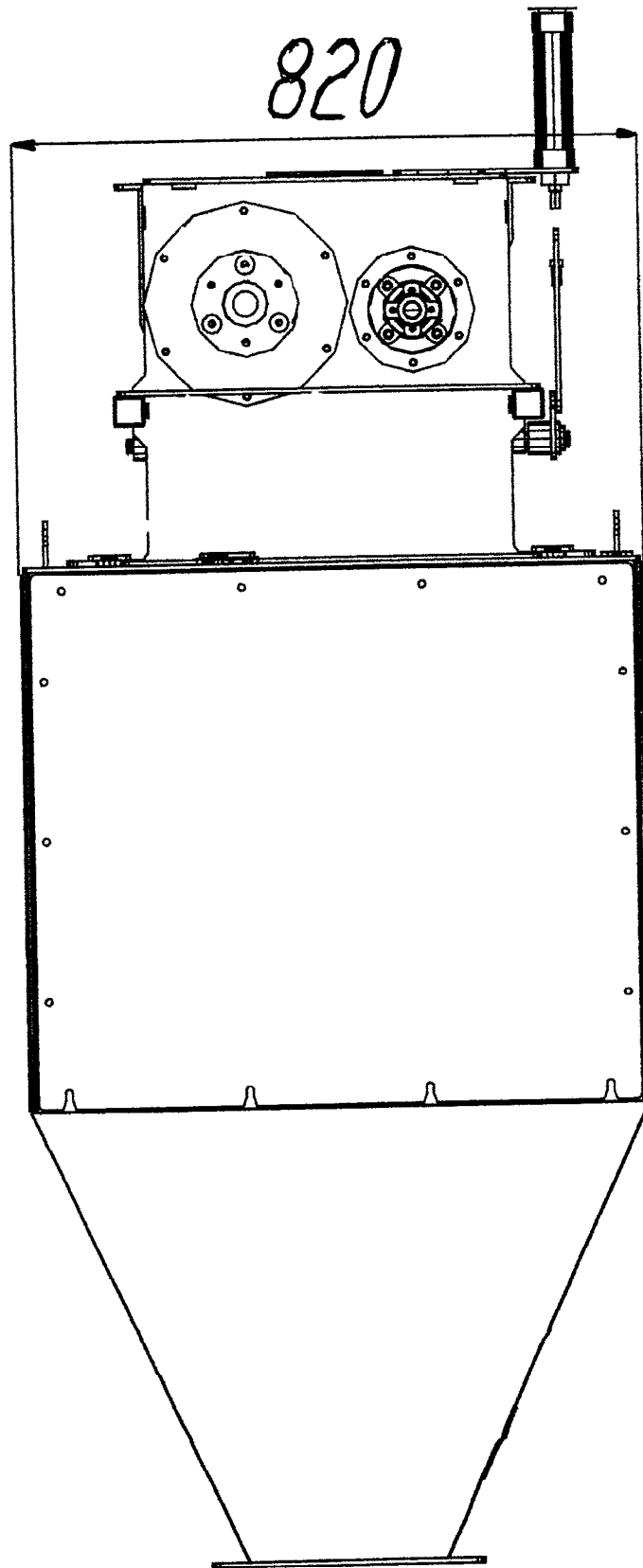
Jestem otwarty na nowe wyzwania.

Pozdrawiam. Zbigniew Kałuża.

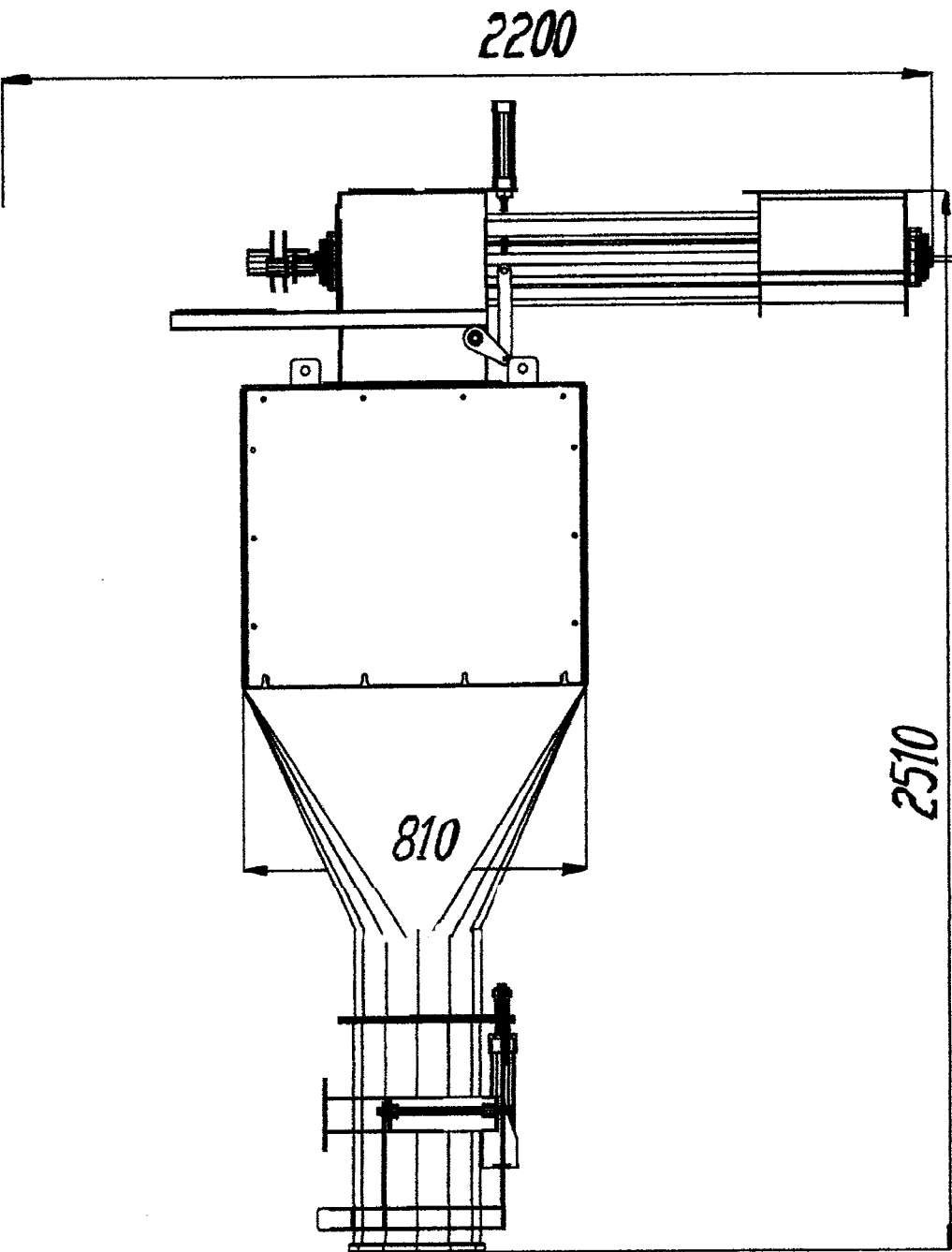
Parametry techniczne wagopakarki DWU :

- zakres : 20 - 55 kg. (ustawiane na komputerze sterującym)
- wydajność : do 220 worków/godz. , do 11 ton/godz. (worki po 50 kg)
- dokładność : lepsza niż 15 dkg.
- sterowanie mikroprocesorowe, trójpunktowy elektroniczny pomiar wagi
- uchwyt pneumatyczny
- obsługa : 1 osoba
- wymiary : 2510 mm x 820 mm x 2200 mm - wys. x szer. x gł.
- waga : 270 kg.
- zasilanie : napięcie trójfazowe 3 x 230 V,
- moc zainstalowana : 2,5 kW
- zużycie powietrza : do 3,5 m³/godz.
- gwarancja 12 miesięcy





Wagopakarka typ DWU50 - widok z przodu



Widok z boku.

Widok z przodu

